

旋转、摇动所创造的全新的可能性

Rocking Mixer : 从小型机到大型机, 我们为您提供根据用途分类的强大的产品阵容!

作为干式粉体混合机登场的<Rocking Mixer>, 因其构造简单, 开拓了我们<软混合>的领域。此外, 我们还根据客户的要求, 不仅仅止步于一直以来的混合设备, 还致力于干燥、粉碎等多领域产品。时至今日, 我们仍然不断投身于新产品的研究开发。

今后、我们仍将致力于开发高性能设备, 以满足从事新材料开发等高端客户的需求, 以及为复杂的生产工艺提供自动化和省力方案。

■ 混合机

筒体旋转摇动型 粉体混合机 Rocking Mixer

1. 混合功能

本公司粉体设备的标准机型。是一款采用筒体单独旋转摇动方式的混合机。采用立体对流方式, 可避免破坏原料, 短时间内实现混合。

2. 解碎功能

与其它公司的高速流动型混合机相比, 减少了对粉体的负担。适合凝集性粉体、微粉末的分散混合等。

3. 加液功能

在粉体对流时, 将雾化的液体均匀地喷向物料。适合根据粉液混合制造的复合材料。

4. 调湿功能

将用加湿器产生的潮湿的空气送入筒体内部, 将粉体均匀调湿。可在短时间内微调含水量, 适用于压缩成型工艺前的品质管理。

5. 加热功能

适用于均匀加热及均匀热反应处理。和其他功能组合使用, 可实现用一台设备完成多道工艺。

■ 粉碎机

筒体旋转摇动型 粉碎机 Rocking Mill

6. 粉碎功能

采用筒体单独旋转摇动方式的粉碎机。适用于均匀粉碎以及微粉混合。可实现全部出料。

■ 干燥机

筒体旋转摇动型 粉体真空加热干燥机 Rocking Dryer

7. 加热器加热干

采用筒体单独旋转摇动方式的干燥机。适用于不想破坏粉体的干燥以及加热混合。

8. 蒸汽、温水加热干

可实现将粉体用蒸气或温水加热, 并用冷水冷却后排出。可解决防爆以及大型化需求。

筒体旋转摇动型 粉体真空加热干燥机 Rocking Flow Dryer

9. 流动层干燥

因旋转运动而产生的原料的缓慢流动, 可实现用小风量形成流动层。因筒体可以拆卸, 所以能对应多品需求。

■ 自动化

筒体旋转摇动型 粉体混合机 自动化系统

10. 自动开闭结构 使自动蝶阀和筒盖的装卸自动化, 可实现入料和出料的自动化。

11. 筒体装卸结构 筒体自动装卸功能的实现使多筒体自动混合系统成为可能。

1. 混合功能

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■ 功能

软混合

■ 筒体容量

1L~10000L

■ 特长

采用筒体单独旋转摇动方式的混合机。采用立体对流方式，可避免破坏原料，短时间内实现混合。

Rocking Mixer 是本公司粉体设备的标准机型。我们可根据您的需求，为您提供解碎、加液、调湿、加热、粉碎、干燥、自动化等多种附加功能。

软混和：可避免破坏原料，短时间内实现混合。

均匀混合：可实现比重差、微粒直径差较大的混合。

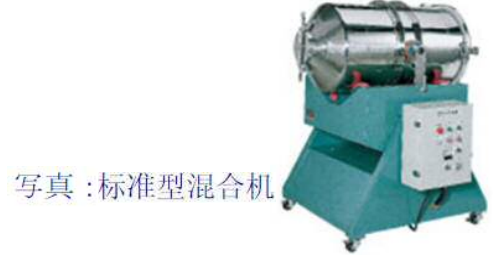
出料完全：不会堵塞粉体，实现原料完全排出。

筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

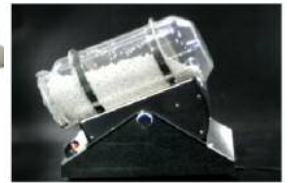
清洗简便：没有搅拌叶片，筒体的结构也极其简约。

高性能化：可提供加液、加热、干燥、自动化等附加功能。

即时交货：筒体容量为 10L 和 300L 的机型常被库存，可随时交货。



写真：标准型混合机



写真：桌上型混合机

■ 高性能化（此机型可附加以下功能）



解碎



加液



调湿



加热混合



粉碎



加热器
加热干燥



蒸汽
加热干燥



流动层
干燥



自动开闭
结构



筒体装卸
结构

■ 处理流程

对本公司所有粉体设备都适用的入料、出料和筒体装卸的方法。

<入料方法>

将筒体倾斜 20 度入料。也可选择扩大入料角度。

■ 标准

从筒体侧面入料 投入角度 20 度



中小型机

从筒体中央投入 投入角度 90 度



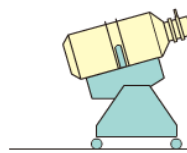
大型机

■ 可选功能

从筒体侧面入料 投入角度 40 度



从筒体侧面入料 投入角度 90 度



空气供给



1. 混合功能

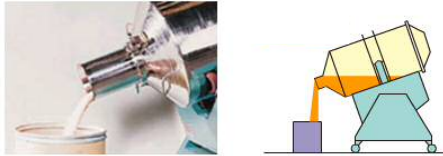
筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

<出料方法>

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动出料。
通过控制倾斜角度和旋转速度，可调整出料速度。

■标准

倾斜旋转排出

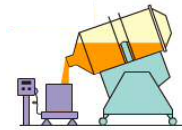


■出料接口部



■可选功能

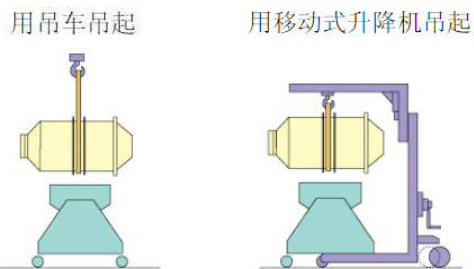
通过控制旋转速度，可控量排出



<装卸筒体方法>

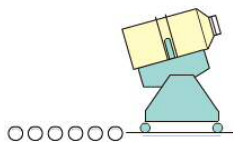
用吊车等将筒体吊起装卸。
通过可供选择的装卸结构和筒体升降翻转机，可省力。

■标准

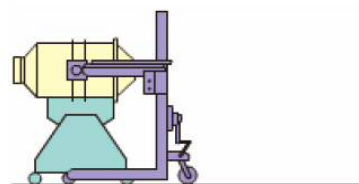


■可选功能

筒体装卸结构实现自动化



筒体升降反转机可省力



2. 解碎功能

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■ 功能

解碎混合、微粉混合

■ 筒体容量

10L~2500L

■ 特长

此款混合机是在 Rocking Mixer 基础上增加了解碎叶片。与一般高速搅拌型混合机相比，减少了对粉体的负担。

适用于凝集性粉体、微粉末的分散混合，吸湿粉体的解碎混合，色素着色混合等。

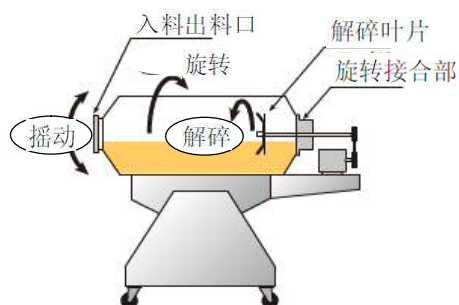
微粉混合：能解碎不宜混合、坚固的凝集粉，因此适用于微粉的混合。

功能复合化：和加液功能一并使用，可解决因加液而形成的粉体凝集。

出料完全：不会堵塞粉体，实现原料完全排出。

筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

■ 解碎结构

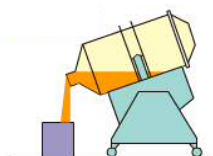


写真： 附带解碎功能混合机



■ 出料结构

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动将粉体排出。



■ 高性能化（此机型可附加以下功能）



混合



加液



加热混合



加热器
加热干燥



自动开闭
结构

3. 加液功能

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■ 功能

加液混合

■ 筒体容量

10L~5000L

■ 特长

此款混合机是在 Rocking Mixer 基础上增加了液体喷雾嘴。在粉体对流时，将雾化的液体均匀地喷向物料。适合根据粉液混合制造的复合材料。

均匀加液：将液体经过喷雾嘴雾化，加液于粉体。

将液体喷雾于粉体，可形成颗粒和表面涂层。

均匀调湿：可在短时间内调整粉体的含水率。

功能复合化：与解碎功能一并适用，可解决因加液而形成的粉体凝集。

软混合：可在不破坏分体的基础上实现加液混合。

出料完全：不会堵塞粉体，实现原料完全排出。

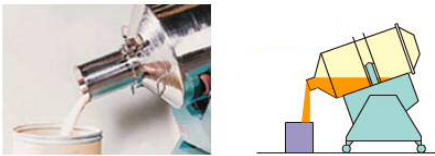
筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

■ 加液结构



■ 出料结构

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动将粉体排出。



■ 高性能化（此机型可附加以下功能）



4. 调湿功能

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■ 功能

调湿混合

■ 筒体容量

10L~2000L

■ 特长

此款混合机是在 Rocking Mixer 基础上增加了调湿结构。将用加湿器产生的潮湿的空气送入筒体内部，将粉体均匀调湿。

可在短时间内微调含水量，适用于压缩成型工艺前的品质管理。

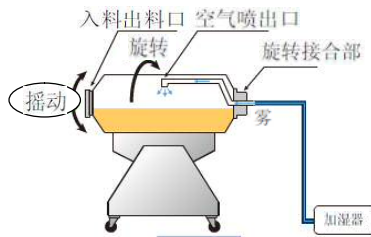
均匀调湿：可在短时间内调整粉体的含水率。

功能复合化：和干燥功能一并使用可除湿。

出料完全：不会堵塞粉体，实现原料完全排出。

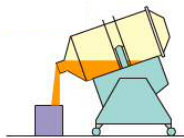
筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

■ 调湿结构



■ 出料结构

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动将粉体排出。



■ 高性能化（此机型可附加以下功能）



混合



加液



加热器
加热干燥



流动层
干燥



自动开闭
结构

5. 加热功能

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■功能

加热器、加热混合、均匀反应

■筒体容量

10L~600L (未满 10L 时提供特殊解决方案)

■加热温度

50℃~400℃

■特长

此款混合机是在 Rocking Mixer 基础上增加了加热功能。适用于均匀加热及均匀热反应处理。和其他功能组合使用，可实现用一台设备完成多道工艺。

均匀加热：边使粉体流动边加热，因此加热效率良好，能够加热均匀。

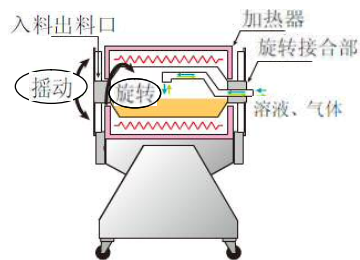
功能复合化：将液体喷雾于粉体，形成颗粒和表面涂层后，能够干燥、加热混合。

加热器加热：用远红外线加热器边加热，边测量粉体温度，因此能实现理想状态的干燥、加热混合。

出料完全：不会堵塞粉体，实现原料完全排出。

筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

■加热、干燥结构

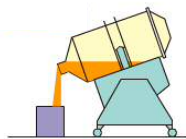


写真： 附带调湿功能混合机



■出料结构

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动将粉体排出。



■高性能化（此机型可附加以下功能）



混合



解碎



加液



加热器
加热干燥



流动层
干燥



自动开闭
结构

6. 粉碎功能

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■ 功能

粉碎、微粉混合

■ 筒体容量

1L~1000L

■ 特长

采用筒体单独旋转摇动方式的粉碎机。适用于均匀粉碎以及微粉混合。可实现全部出料。

出料完全：通过倾斜旋转实现原料完全排出。

通过排出口的网板，将 ball 和粉碎物分离排出。

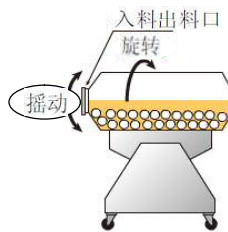
省力：可在筒体内清洗、干燥 ball。

均匀粉碎：旋转、摇动同时进行，可实现均匀粉碎、混合。

筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

清洗简便：筒体构造极其简约，拆卸清洗简便。

■ 粉碎结构

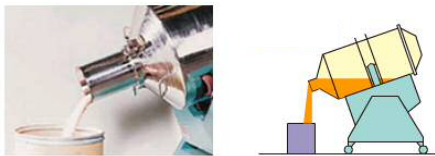


写真： 粉碎机



■ 出料结构

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动将粉体排出。



■ 高性能化（此机型可附加以下功能）



混合



加热器
加热干燥



蒸汽
加热干燥



自动开闭
结构



筒体装卸
结构

7. 加热器加热干燥

筒体旋转摇动型
粉体真空加热干燥机 Rocking Dryer

■功能

干燥、加热混合

■筒体容量

10L~600L (未满 10L 时提供特殊解决方案)

■加热温度

50°C~150°C (150°C~400°C时提供特殊解决方案)

■特长

采用筒体单独旋转摇动方式的。适用于不想破坏粉体的干燥以及加热混合。

与静置式干燥机相比，能在短时间内均匀干燥。

软干燥：能够在不破坏粉体前提下，干燥以及加热混合。

功能复合化：将液体喷雾于粉体，形成颗粒和表面涂层后，能够干燥、加热混合。

能够边解碎粉体凝集，边干燥、加热混合。

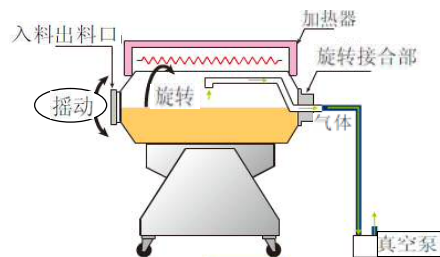
均匀干燥：边使粉体流动边加热，因此加热效率良好，能够加热均匀。

加热器加热：用远红外线加热器边加热，边测量粉体温度，因此能实现理想状态的干燥、加热混合。

出料完全：不会堵塞粉体，实现原料完全排出。

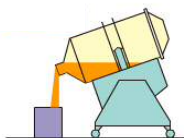
筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

■加热、干燥结构

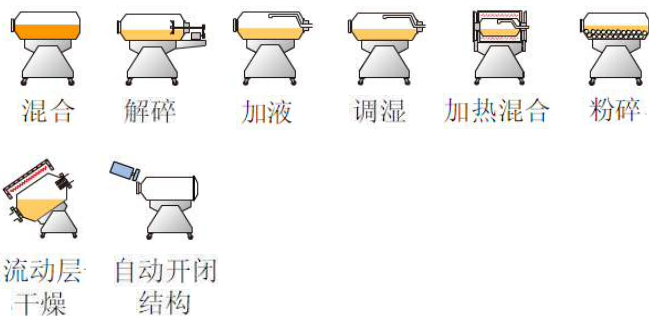


■出料结构

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动将粉体排出。



■高性能化 (此机型可附加以下功能)



写真： 加热器加热式干燥机

8. 蒸汽、温水加热干燥

筒体旋转摇动型
粉体真空加热干燥机 Rocking Dryer

■筒体容量

10L~4000L (未滿 10L 时提供特殊解决方案)

■加热温度

温水 40℃~80℃

蒸汽 110℃~120℃ (未滿 0.2MPa)

(用温水或蒸汽以外的, 提供特殊解决方案)

■特长

采用筒体单独旋转摇动方式的。适用于不想破坏粉体的干燥以及加热混合。

将粉体冷却后排出, 可解决防爆以及大型化需求。

与定置式干燥机相比, 能够实现短时间均匀干燥。

软干燥: 能够在不破坏粉体前提下, 干燥以及加热混合。

功能复合化: 将液体喷雾于粉体, 形成颗粒和表面涂层后, 能够干燥、加热混合。

均匀干燥: 边使粉体流动边加热, 因此加热效率良好, 能够加热均匀。

蒸汽加热: 用蒸汽或温水加热, 因此可解决防爆以及大型化需求。

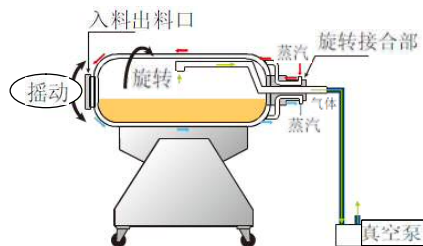
传热面积大、热效率良好, 因此干燥时间短。

冷却: 循环冷水将粉体冷却排出。

出料完全: 不会堵塞粉体, 实现原料完全排出。

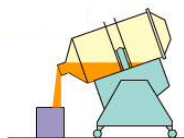
筒体装卸: 筒体可装卸, 适用于多品种生产。

■加热、干燥结构



■出料结构

将筒体倾斜 20 度, 通过旋转运动将粉体排出。



■高性能化 (此机型可附加以下功能)



混合



加液



粉碎



自动开闭
结构



写真: 蒸汽、温水加热式干燥机

9. 流动层干燥

筒体旋转摇动型

流动层干燥机 Rocking Flow Dryer

■功能

干燥

■筒体容量

10L~600L

■加热温度

50℃~120℃

■特长

因旋转运动而产生的原料的缓慢流动，可实现用小风量形成流动层。因筒体可以拆卸，所以能对应多品种需求。

适用于 micro capsule 和造粒粉等的干燥处理。

软干燥：能够在不破坏粉体前提下干燥。

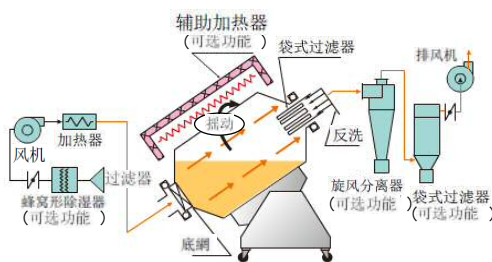
均匀干燥：通过倾斜旋转使粉体流动，可实现用小风量形成流动层。

出料完全：不会堵塞粉体，实现原料完全排出。

清洗简便：筒体构造极其简约，拆卸清洗简便。

筒体装卸：筒体可装卸，适用于多品种生产。

■加热、干燥结构

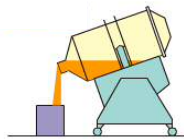


写真： 流动层干燥机



■出料结构

将筒体倾斜 20 度，通过旋转运动将粉体排出。



■高性能化（此机型可附加以下功能）



混合



加液



调湿



加热器
加热干燥



筒体装卸
结构

10. 自动开闭结构

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■ 特长

粉体投入、排出自动化。

自动装卸筒盖：通过自动装卸筒盖这一独立结构，可实现入料出料口自动开闭，使混合线自动化。

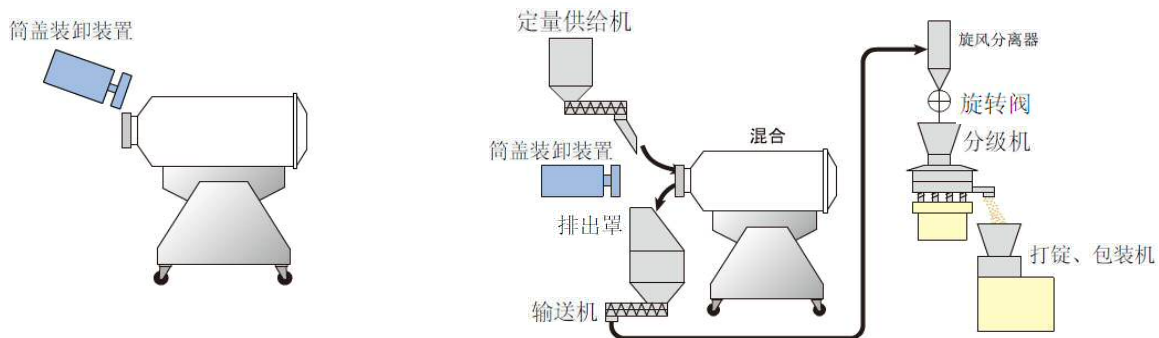
自动蝶阀：通过自动蝶阀，可实现入料出料口自动开闭，使混合线自动化。



写真：自动筒盖装卸结构

■ 自动筒盖装卸结构

■ 入料出料自动化系统实例



■ 高性能化（此机型可附加以下功能）



混合



解碎



加液



调湿



加热混合



粉碎



加热器
加热干燥



蒸汽
加热干燥



筒体装卸
结构

11. 筒体装卸结构

筒体旋转摇动型
粉体混合机 Rocking Mixer

■ 特长

可不使用吊车将筒体设置在搬运台或传送带上，使多筒体自动混合系统成为可能。

筒体装卸：适用于多品种的混合工艺。

可不使用吊车装卸。

实现工厂的无管化。

实现生产线自动化。

筒体直立：可使筒体直立投入粉体。



写真 附带筒体装卸结构混合机

■ 高性能化（此机型可附加以下功能）



混合



加热混合



粉碎



蒸汽
加热干燥



自动开闭
结构