

## 5 あとがき

現在開発されている自動油中ガス分析装置は、大形で高価なことから、超高压大容量変圧器に取り付けられることが多く、一般の配変級変圧器では絶縁油の採取から分析まで人手に頼っているのが現状である。

今回、半導体ガスセンサを採用した小形で低コストの自動油中ガス分析装置を開発したことにより、70kV級の変圧器にまで油中ガスの自動監視が可能になる。

また、稼働中の変圧器の保護装置が作動した場合、それが変圧器内部の異常によるものか、あるいは保護装置自体の誤動作によるものかを油中ガス分析で判断することが多く、現状ではガスクロマトグラフにて分析を行っているため、絶縁油の採取から分析結果が出るまでに数時間以上かかることもあったが、本装置を変圧器に取り付

けることにより、短時間で結論を出すことが可能となる。

また本装置は、通常自動運転されているため、分析インターバルを縮めることにより、従来より早期に異常を検出することが期待できる。

したがって、本装置が変圧器の信頼性向上、更にメンテナンスフリー化に貢献できるものと確信する。

最後に、本装置の開発にあたり多大な協力をいただいたオザワ科学(株)殿、フィガロ技研(株)殿に感謝の意を表する。

## 参考文献

(1) 油中ガス分析による油入機器の保守管理

電気協同研究 第36巻 第1号

## 最近公告された愛知出願(I)

### 特許

公告番号	名称	発明者	共同出願人
63-56	暖房便座における便座用ヒーターの取付方法	横山 武弘	東陶機器(株) 高木工業(株)
63-16887	巻鉄心の成形装置	磯部 治男	
63-16890	変圧器におけるブッシングポケット部への絶縁油注入方法	佐藤 亘 坂入美津郎	中部電力(株)
63-27843	巻鉄心変圧器の製作方法	広江 成致 河村 良二	
63-30774	負荷時タップ切換装置	森 鉄夫	
63-32020	発電機の自動解列装置	浮田 義也 小田 新一 田中 雅治	沖縄電力(株)

公告番号	名称	発明者	共同出願人
63-46659	強制接地装置	永瀬 公平 戸松 均治	中部電力(株)
63-48411	移動用変圧器におけるブッシングの取付方法および取付装置	坂入美津郎	中部電力(株)
63-52762	変圧器鉄心の製造方法	矢後 克二	中部電力(株)
63-66047	変圧器鉄心の製造方法	矢後 克二	中部電力(株)
63-66406	巻鉄心の製造方法	矢後 克二 関 晃	中部電力(株)